

Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-60/DEP-EC ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Aufstellung ist die Umkehrosmoseanlage an einem Stahlgestell befestigt. Die integrierten Druckerhöhungspumpen gewährleisten ein gutes Verhältnis von Permeat zu Konzentrat.

Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 60 l/h Permeatleistung
- 2 x Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Aktivkohle-/KDF-Filter, Kombifilter/Aktivkohle
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- 2 x Druckerhöhungspumpe
- Montiert auf Stahlgestell
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellfuß

Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	60	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 2	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme im Betrieb	115	VA
Elektr. Leistungsaufnahme im Standby	3	VA
Permeatspeichertankvolumen	40-50	l

*500 mg/l Salzgehalt, 4bar, 15 °C, ohne Gegendruck

Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	440 x 370 x 285	mm
Permeatspeichertank	Ø 395 x 780	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	19,5	kg

Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

Lieferumfang

- BO-RO-60/DEP-EC Umkehrosmoseanlage mit Druckerhöhungspumpen
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellfuß
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 3"

Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-60/DEP-EC
Artikel-Nr.	8005600



Rev 11/2016



Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-60/UV-DEP-EC ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Aufstellung ist die Umkehrosmoseanlage an einem Stahlgestell befestigt. Die UV-Klärung dient als Sicherheitselement zur Gewährleistung hygienischer Unbedenklichkeit. Die integrierten Druckerhöhungspumpen gewährleisten ein gutes Verhältnis von Permeat zu Konzentrat.

Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 60 l/h Permeatleistung
- 2 x Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Aktivkohle-/KDF-Filter, Kombifilter/Aktivkohle
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- UV-Klärung für hygienische Unbedenklichkeit
- 2 x Druckerhöhungspumpe
- Montiert auf Stahlgestell
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellfuß

Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	60	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 2	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme im Betrieb	120	VA
Elektr. Leistungsaufnahme im Standby	8	VA
Permeatspeichertankvolumen	40-50	l

*500 mg/l Salzgehalt, 4bar, 15 °C, ohne Gegendruck

Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	440 x 370 x 285	mm
Permeatspeichertank	Ø 395 x 780	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	20,5	kg

Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

Lieferumfang

- BO-RO-60/UV-DEP-EC Umkehrosmoseanlage mit UV-Klärung und Druckerhöhungspumpen
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellfuß
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 3"

Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-60/UV-DEP-EC
Artikel-Nr.	8005602



Rev 11/2016

